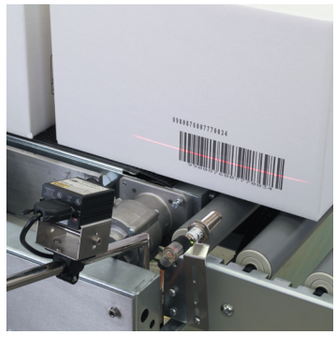
Bar Code_spV2.qxd 11/4/05 8:58 pm Page 1

Sistema de validación de códigos de barras

Este sistema es una aplicación del interfaz de comunicaciones, y ha sido diseñado para garantizar calidad y precisión en los códigos de barras impresos.



Principales ventajas:

Prevención de errores

Elimina el riesgo de que los códigos de barras de los embalajes no pueden escanearse. El software del sistema, permite configurar reglas, mediante valores estadísticos porcentuales, que informan sobre el nivel de calidad de los códigos.

Los niveles de alarma eliminan el riesgo de imprimir códigos que no se puedan escanear, asegurando que los centros de distribución tengan una capacidad de escaneo del 100%.

Un mayor control

El dispositivo de purga automático del codificador, minimiza la intervención del operario, manteniendo la calidad del código constante y reduciendo la posibilidad de error.

Mayor flexibilidad

La función "Lectura y Comparación", garantiza que se está imprimiendo el código de barras correcto al embalaje, eliminando asi la posibilidad de codificación incorrecta y ofreciendo mayor seguridad.

Fácil de usar

El escaner de ajuste automático y el sencillo interfaz de configuración, permiten eliminar los complicados y costosos procedimientos de instalación y detección de fallos.

Funciones principales:

- Niveles configurables de tolerancia de calidad de los códigos de barras que activan los niveles de advertencia necesarios.
- Los niveles de advertencia se pueden configurar para purgar el codificador de forma automática, iluminar la baliza de alarmas y activar la función de parada de línea.
- Baliza de alarmas multicolor, que permite indicar claramente el estado de lectura del código. Las señales de color verde indican una lectura correcta del código, el color ámbar, una lectura deficiente y el color rojo, un error. La baliza azul indica que el dispositivo está leyendo un código.
- Cuando se encuentran en modo de comparación, las señales de advertencia indicarán que el código escaneado no coincide con el código previsto. Esto evita que los embalajes codificados incorrectamente entren en la cadena de distribución.

Aseguramiento de la calidad del código

Baliza indicadora del estado de lectura del código

DOMINO

Bar Code_spV2.qxd 11/4/05 8:58 pm Page 2

Interfaz de comunicaciones:

El interfaz de comunicaciones se puede utilizar en las aplicaciones industriales para ofrecer una integración fácil de los codificadores de la Serie C con otros equipos. Proporciona una integración fácil y sencilla entre la Serie C y dispositivos tales como PLC y lectoras y grabadoras de etiquetas RFID.

Funciones principales

- Selección de mensajes binarios. En el codificador se pueden seleccionar más de 100 mensajes a través de señales eléctricas por control remoto.
- Captura de datos externos. Se conecta con otros dispositivos inteligentes, lo cual permite que la información variable, como por ejemplo las Series de datos y pesos, se impriman en el embalaje.
- Advertencia de nivel bajo de tinta. A través de la baliza, el interfaz de comunicaciones transmite la señal de advertencia de nivel bajo de tinta, proporcionando una advertencia visual eficaz sobre el estado de la tinta.
- Reinicio de contador remoto. Cuando se utiliza con mensajes generados por ordenador, pulsando el botón de reinicio se pondrá a cero el contador que se está imprimiendo; ideal para efectuar un seguimiento de las cantidades de producción.
- También incluye una memoria de almaceniamiento no volátil, una fuente de alimentación autoajustable, una salida de relé y salidas/entradas de NPN o PNP.

Componentes:

Sistema de validación del código de barras:

- Interfaz de comunicaciones
- Conexiones del interfaz de comunicaciones al escáner
- Escáner del código de barras
- Kit de montaje del escáner
- Fotocélula
- Kit de montaje de fotocélulas
- Baliza de alarmas
- Manual del usuario

Interfaz de comunicaciones:

- Interfaz de comunicaciones
- Conexión del interfaz de comunicaciones con el sistema de tinta
- Conexión del interfaz de comunicaciones al cabezal
- Manual del usuario

Especificaciones técnicas:

Suministro eléctrico	entre 85 y 264 VCA 47 – 63 Hz
Entradas	0 V o 30 VCC
Salidas	24 VCC 250 mA máx. por salida 500 mA máx. total
Salida de relé	Tensión conmutada 60 VCC o 42 VCA máxima, corriente conmutada máx. 2 A
Puertos serie	Corriente máxima de salida 800 mA a 5 VCC o 300 mA a 24 VCC (puertos 2 y 3)
Entrada típica Configuración	1 – Detector de productos 2 – Sensor de falta de depósito 3 a 7 – Entradas de selección de mensajes 8 – Entrada estroboscópica de selección de mensajes

El kit de validación del código de barras también incluye:

Escáner	A x A x P = 36 x 54 x 60 mm. Lee todos los códigos de barras estándar de la industria
Baliza	DIA 40 mm, altura 320 mm. LED de color azul, rojo, ámbar y verde, 24 VCA/CC

Reino Unido
Domino Printing Sciences plc
Bar Hill
Cambridge
CB3 8TU
Tlf: + 44 1954 782 551

España
Domino Amjet Ibérica, S.A.
Avda. Fuente Nueva, 14
28700 S.S. de los Reyes
Madrid
Tlf: + 34 91 6542141

México
Domino Printing México
SA de CV
Calle 3 No. 47 Local 6F
Col. Industrial Naucalpan
53370 Edo. De México
Tlf: +52 5555767979

Estados Unidos de América
Domino Amjet. Inc.
1290 Lakeside Drive
Gurnee
Illinois 60031
Tlf: + 1 800 486 735

DOMINO www.domino-printing.com

A causa de nuestra política de mejora continua, las especificaciones se pueden modificar sin aviso previo. E&OE.

Reino Unido: Referencia: FM 13758
BS EN ISO 9001